

發泡方式：電子架橋

發泡倍率：6倍±3%

材料硬度：SRIS C 80°±5°

用途：PP泡綿內襯 上層使用

優點：表面細緻平滑，質地堅硬

金屬產品專用，中性原料防撞定位包裝材料

Foaming Type : Electronically cross-linked

Foaming Ratio : 6±3%

Hardness : SRIS C 80°±5°

Application : Upper layer

Advantage : Fine surface and hard texture.

Neutral materials for metal packing.

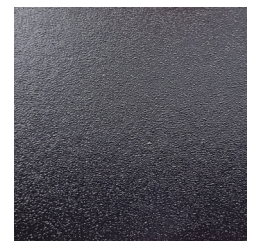
成分 Ingredient

1. 聚丙烯 PP(Polypropylene)	90%
1. AC發泡劑 Azodiazine dicarboxamide	8%
1. 其他助劑 Other	2%

色號 PANTONE Color



黑Black



物理特性 Physical Properties

項目 Items	單位 Units	檢驗結果 Values	
硬度 Hardness	SRIS C°	80-85	
密度 Density	g/cm ³	Asker C130-140	
延伸率 Elongation Ratio	%	TD 258	MD 580
抗拉強度 Tensile Strength	Kg/cm ²	TD 18.6	MD 24.1
撕裂強度 Tear Strength	Kg/cm	TD 14.3	MD 20.1
25%壓縮應力 25% Compression Strength	Kg/cm ²	>3.6	
吸水率 Water Absorption	g/cm ³	<0.01	
加熱尺度變化率 Liner Shrinkage	%	L <± 5	W <± 5

1. 物理特性報告依據中華民國國家標準 CNS 總號 10487 類號 A2165 規定訂定標準逐項測試。

Physical Properties according to National Standards of the Republic of China (CNS) No.10487-A2165.

2. 試驗室溫度23±5℃，濕度50% (+20%-10%)。

The laboratory temperature is 23±5℃, and the humidity is 50% (+20%-10%).

3. 本產品最高安全使用溫度70℃，最低-30℃。

The safe operating temperature of this product is -30℃~70℃.